

## Description

SP033 est un mastic-colle de technologie Hybride Polymère, à réticulation neutre, mono-composante et à haut module d'élasticité. Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité.

## Présentation

SP033 est conditionnée soit en cartouches de 310 ml, soit en sachets de 400 ml.

## Conditionnement

Couleur	Référence	Pièces/Carton	Cartons/ Palette
Blanc	710SP33CBZ	12 cartouches de 310 ml	100
Blanc	710SP33SBZ	20 sachets de 400 ml	45
Gris	710SP33CGZ	12 cartouches de 310 ml	100
Gris	710SP33SGZ	20 sachets de 400 ml	45
Noir	710SP33CNZ	12 cartouches de 310 ml	100
Noir	710SP33SNZ	20 sachets de 400 ml	45

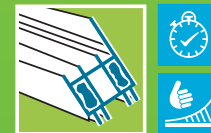
## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52 451-A	1,6
Consistance		Thixotrope
Temps de formation de peau	à 23°C et 50% H.R.	20 à 25 min
Vitesse de réticulation	à 23°C et 50% H.R.	Après 24 h : environ 3 mm
Dureté Shore A	DIN 53 505	33
Module d'élasticité à 100%	DIN 53 504 S2	0,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	DIN 53 504 S2	1,2 N/mm <sup>2</sup>
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois



## SP033

### Mastic-colle d'assemblage



#### Domaines d'application

SP033 est un produit idéal pour le collage souple et étanche de vos assemblages. Il permet également de réaliser tout type de collage étanche, résistant aux intempéries, aux UV, aux chocs et aux vibrations, comme par exemple le collage d'habillages, bavettes, seuils, couvre-joints, baguettes, tuiles, agencement, panneaux, tôles, plinthes...

#### Avantages

- Sans odeur, sans solvant et 0% isocyanate
- Viscosité réduite / extrusion facile même par temps froid
- Thixotrope / ne coule pas même lorsqu'il fait chaud
- Pas de formation de fil
- Très bonne adhérence sur métaux
- Prise rapide
- Grande élasticité



## Coloris



Blanc



Gris



Noir

## Mastic-colle d'assemblage

### Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, et exempts d'agents anti-adhérents.

### Mise en oeuvre

- Application en cordon à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.
- Mettre les supports à assembler en contact avant le délai de formation de peau.
- Les résistances mécaniques optimales sont obtenues après réticulation complète de la colle.
- Pour les pièces à coller de grandes dimensions, il est préférable d'appliquer des cordons multiples de diamètre 10 mm maximum, afin de favoriser la circulation d'air.
- Sur certains supports comme l'ABS, le PMMA, le PVC rigide ou le polystyrène, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, il peut être utile d'appliquer, au préalable, le primaire AT120 ou le nettoyant AT160.

### Nettoyage

- Sur produit encore frais, utiliser le nettoyant AA409 biodégradable.
- Pour la colle réticulée, seul le recours aux moyens mécaniques (abrasion, cutter...) permet le nettoyage.

### A noter

- Les colles hybrides, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employées dans un endroit hermétiquement clos.
- Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C., V.E.A., la construction d'aquariums et tout joint immergé.

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Informations importantes

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle. Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits. Compte-tenu la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont

recommandés avant toute commande.

Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté à Juin 2015. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment. Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente. La responsabilité de la Société TREMCO ILLBRUCK ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +33 3 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com  
www.tremco-illbruck.fr